

Станок для нарезания чашек в оцилиндрованном бревне

Стрела 300М

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90

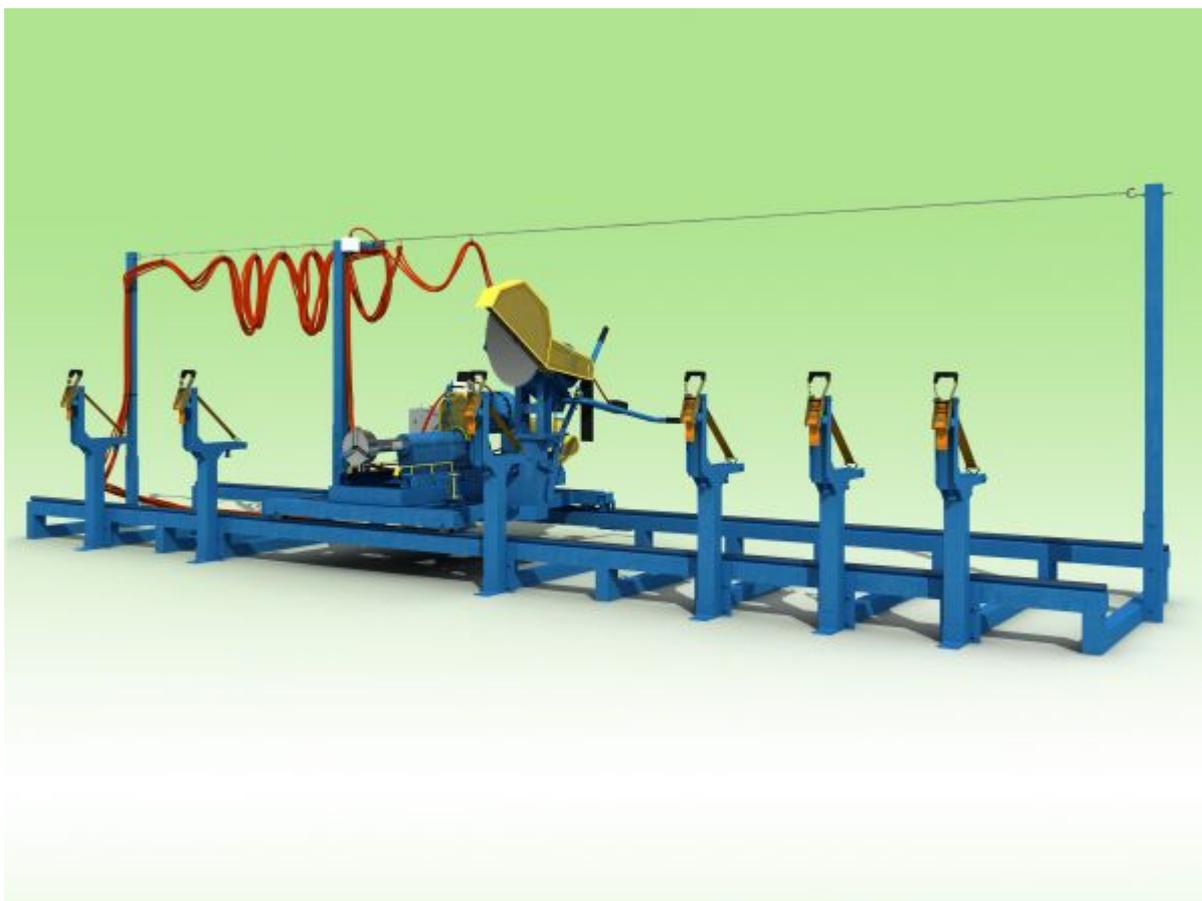
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69



Стрела 300М, для линии оптимизации оцилиндровочного комплекса



Благодаря уникальной конструкции чашкорезный станок Стрела 300М является лучшим выбором для комплектации линии по производству срубов.

Принцип действия чашкорезного станка Стрела 300М

Чашки вырезаются двухножевыми или трехножевыми (опция) фрезами при движении фрезерного узла. Фрезерный узел установлен на каретке, которая может перемещаться по направляющим. Разметка положения чашек на бревне осуществляется при помощи системы фиксаторов, которые обеспечивают жесткую и точную фиксацию точки выборки чашки. По желанию заказчика чашкорез может комплектоваться дисковым пильным узлом для торцовки бревен. Комбинируя станок Стрела 300М с фрезерным станком для выборки пазов в торце и в боковой поверхности бревна УСБ-1, а так же с торцовочным и сверлильным узлом вы получаете многофункциональный и гибкий инструмент, который позволяет решать множество задач, возникающих в строительстве деревянных домов.

Преимущества и особенности чашкорезного станка

- Чашкорезно-торцовочный станок (линия оптимизации) Стрела 300М является важной частью комплекса оборудования, предназначенного для изготовления срубных комплектов. В данном станке реализован ряд идей, которые позволяют оптимизировать производственный процесс.
- Благодаря подвижной каретке, которая перемещается вдоль бревна от чашки к чашке, бревно фиксируется один раз и все размеры (между чашками, между чашками и торцом бревна) выставляются при помощи системы фиксаторов, что обеспечивает гарантированную стабильность размеров.

- Конструкция станка обеспечивает идеальную соосность всех чашек в одном бревне, независимо от квалификации оператора.
- На одной базе совмещены операции выборки чашек и торцовки бревна, что позволяет добиться безупречной сборки сруба, без необходимости торцовки "по месту".
- Фрезерный узел сделан поворотным, что позволяет выбирать чашки под углами до 135 градусов к оси бревна.
- На каретке станка так же может быть установлен сверлильный узел для сверления отверстий под нагели.
- Станок может быть скомбинирован с устройством для выборки пазов в торце и в боковой поверхности бревна УСБ-1.

Рекомендуем приобрести дополнительно

Дополнительно к базовой комплектации приобретаются:

- Длина обрабатываемого бревна. При необходимости обрабатывать бревна длиной более 6,5 м, станина удлиняется под бревно 8,5 м, или 10,5 м. Если планируется обработка только бревен, не превышающих по длине 4,5 м - станину можно укоротить.
- Параметры основного двигателя. Мощность основного двигателя в базовой комплектации является оптимальной исходя из соотношения производительность/энергопотребление/стоимость. Однако, если вы хотите иметь дополнительный запас по мощности, чтобы несколько повысить потенциальную производительность станка, можно установить более мощный основной двигатель. Более мощный двигатель 11 кВт имеет смысл устанавливать, только если планируется выбирать чашки диаметром более 280 мм под углом к оси бревна. Если же у вас имеются определенные ограничения по пусковому току, то можно установить двигатель меньшей мощности 5,5 кВт, который позволит (с некоторым снижением производительности при резе чашек больших диаметров под углом) работать в условиях ограниченности электрических ресурсов.
- Торцовочный узел дисковый. Позволяет произвести точную торцовку бревна. Диаметр дисковой пилы 630, 700 и 800 мм для диаметров бревен 250, 275 и 320 мм.
- Мощность двигателя торцовочного узла. По умолчанию, при заказе торцовочного узла, он оснащается двигателем мощностью 3,0 кВт. Этого достаточно для нормальной работы, однако, чтобы сократить время, затрачиваемое на операцию, можно поставить более мощный двигатель. Двигатель мощностью 5,5 кВт или 7,5 кВт рекомендуется к установке, если используется пила d 700 мм.
- Механические фиксаторы (быстрые). Позволяют сократить усилия и время, затрачиваемые на фиксацию заготовки на станке.
- Пневмоприжимы. Позволяют значительно сократить усилия и время, затрачиваемые на фиксацию заготовки на станке.
- Сверлильный узел. Для сверления отверстий под нагели устанавливается одинарный, или двойной сверлильный узел.
- Инструмент. Станок по умолчанию комплектуется двухножевыми чашкорезными фрезами на диаметр чашек от 180 до 280 мм и ножами к ним. Станок так же может комплектоваться трехножевыми чашкорезными фрезами, которые обладают более мягким и уверенным рабочим ходом, а так же более длинным интервалом работы между переточками ножей. Если вы хотите использовать фрезы большего диаметра, или трехножевые фрезы - согласуйте с нашими менеджерами при заказе.
- Фрезерный поворотный узел УСБ-1 представляет собой станок для выборки пазов различной формы в торцах оцилиндрованного бревна, установленный на единые направляющие с чашкорезным станком Стрела 300 М.

Технические характеристики

КБС Стрела 300М

Характеристики обрабатываемого материала

Диаметр обрабатываемых бревен, мм	180-420
Максимальная длина обрабатываемой заготовки, мм	6500 (4500, 8500, 10500)
Минимальная длина обрабатываемой заготовки, мм	1200
Угол к оси бревна, град.	45-135
Мощность привода фрезы, кВт	7,5 (5,5, 11)
Напряжение питания, В	380
Габаритные размеры (без рукояток), мм	
Длина	9000
Ширина	1400
Высота	1100
Масса, кг	850

* - каждый размер вырезается соответствующей фрезой, в базовой комплектации 1 фреза, диаметр на выбор.

Комплект поставки

В базовой комплектации чашкорезный станок поставляется:

1. Станина с направляющими под бревно 6,5 м.
2. Подвижная каретка с фрезерным узлом:

- Привод передвижения каретки: ручной.

3. Фрезерный узел поворотный:

- Привод подачи фрезерного узла: электромеханический с регулируемой скоростью.
- Привод вращения фрезы мощностью: 7,5 кВт.

4. Механические фиксаторы.

5. Лазерный указатель.

6. Комплект фрез и ножей:

- Фреза чашкорезная двухножевая: 3 шт (под чашки диаметром 180-200, 220-240, 260-280 мм).
- Комплект ножей: 2 шт для чашкорезных двухножевых фрез: для d чашки 180 мм - 1 комплект, для d чашки 200 мм - 1 комплект, для d чашки 220 мм - 1 комплект, для d чашки 240 мм - 1 комплект, для d чашки 260 мм - 1 комплект, для d чашки 280 мм - 1 комплект.

Для монтажа специальной квалификации не требуется.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

Единый адрес для всех регионов: knc@nt-rt.ru || www.kbstanok.nt-rt.ru